



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 255]
No. 255]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, नवम्बर 13, 1986/कार्तिक 21, 1908
NEW DELHI, THURSDAY, NOVEMBER 13, 1986/KARTIKA 21, 1908

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as
a separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय	1	2	3	4
आयात व्यापार नियंत्रण	2.	52	अध्याय दस पैरा 158 उपहार के रूप में दानि- वास का आयात	इस पैरे को हटा दिया जाएगा।
नई दिल्ली, दिनांक 13 नवम्बर, 1986				
सार्वजनिक सूचना सं. 130-आई टी सी (पी एन) /85-88				
विषय—दिसंबर 1985—मार्च 1988 के लिए आयात-निर्यात नीति।				
फा. सं. आई पी सी / 4/2(7) /171/81-82:—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आई टी सी (पी एन) /85-88 दिनांक 12 दिसंबर, 1985 के अख्तियार प्रकाशित दिसंबर 1985—मार्च 1988 के लिए यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति को आर ध्यात धिलाया जाता है।	3.	102	परिशिष्ट-1 भाग-ख, प्रविष्टि सं. 6 उपप्रविष्टि सं. 1(5)	“1250” के आंकड़े “800” के रूप में संशोधित किए जाएंगे।
2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निविष्ट उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे:—				
क्रम आयात- सं. निर्यात नीति 1985-88 (खण्ड I) की पृष्ठ सं.	4.	102	परिशिष्ट-1 भाग -ख प्रविष्टि सं. 6 उपप्रविष्टि सं. (1) (7)	“1200” के आंकड़े “1000” के रूप में संशोधित किए जाएंगे।
संशोधन				
1	2	3	4	
1.	11	अध्याय तीन पैरा 40(1)	क्रम. सं. (13) के पर्याप्त निम्नलिखित जोड़ा जाएगा:— “(14) एनीकृत इस्पात संतों का आवधिककरण।”	वर्तमान उप प्रविष्टि सं. (106) के पर्याप्त निम्न-लिखित उपप्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी:— (107) नेदरुम आरंभ मशीन

1	2	3	4	1	2	3	4
			(108) एयर ब्लास्ट बस्ट रिमूविंग				(132) इनसोल मोल्डिंग मशीन
			(109) मोटराइज्ड हाइड्रस तथा लिफ्टिंग स्टेम्पिंग मशीन				(133) हील बैस्ट रफनिंग मशीन
			(110) हाइड्रोलिक / ओटो-मैटिक प्लेटिंग ग्रायनिंग मशीन				(134) हील बैस्ट सीमेंटिंग मशीन
			(111) इलेक्ट्रॉनिक स्किन प्रसेसर				(135) हील प्रोफाइलिंग मशीन
			(112) इलेक्ट्रॉनिक कम्प्यूटर कैमिकल/वाटर इस्टोसेशन/मिक्सर				(136) बटन स्टिच सिलाई मशीन
			(113) स्प्रेडोमीटर				(137) विविध पीसाकों में इजास्टिक डालने की मशीन
			(114) परिसीजन बेलेंस				(138) सिंगल नीडल प्लैट वीड ड्रॉप फीड लोक स्टिच मशीन
			(115) पनेमेटिक/ओटोमैटिक हील काउच ग्रायनिंग/बोर्डिंग मशीन				(139) रोटेरी ग्रायनिंग मशीन
			(116) कलिकिंग बोर्ड लेब्रिंग मशीन				(140) क्यूजिंग प्रैस
			(117) स्ट्रोल टाईप स्टिचिंग मशीन				(141) पैटर्न परफोरेटर
			(118) चाकू प्रोफाइलिंग मशीन				(142) हीट ट्रांसफर प्रैस
			(119) बूट लैंग ग्रायनिंग मशीन				(143) पैटर्न बनाने की मशीन
			(120) बेकुम पम्प के साथ लास्ट शीट के बेकुम फोमिंग मशीन				(144) विवेष्टिंग मशीन
			(121) कम्बेयर सिस्टम				(145) लेबल सोने के मशीन
			(122) ग्रायनिंग क्यूजिबल इन्टरलैमिंग के लिए म्यूमेटिक क्यूजिंग मशीन				(146) बटन और रिबेट क्विसिंग मशीन और उनकी चाईयां
			(123) पोलियूरिथेन/पी बी सी सोल इन्जेक्शन मशीन (सिंगल या मल्टी स्टेशन)				(147) स्लैप फास्टनर्स फिक्सिंग मशीन और / या उनको चाईयां
			(124) रबड़ सोल डाएरेक्ट बलकेनाइजिंग प्रैस (बी बी पी कन्स्ट्रक्शन)	6.	135	परिशिष्ट-3 भाग क प्रविष्टि सं. 473 उप-प्रविष्टि सं. (1)	इस उप प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— चमड़े के यूनिट सोल / कट सोल
			(125) पी बी सी डाएरेक्ट इन्जेक्शन सोलिंग मशीन (बी आई पी कन्स्ट्रक्शन)				
			(126) हील सीट और साईड लास्टिंग मशीन	7.	198	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 449 उप-प्रविष्टि सं. 2	इस उप-प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— “(2) इस्पात के डिजेस सहित या उससे रहित प्लास्टिक/पी बी सी / नाईलोन / लिथेटिंग नू लास्ट ।”
			(127) टैक हील सीट लास्टिंग मशीन				
			(128) बटन रफनिंग और स्कॉरिंग मशीन				
			(129) हीट सीटिंग प्लांट	8.	198	परिशिष्ट-6, सूची-8 भाग 1, प्रविष्टि सं. 449 उपप्रविष्टि सं. (3)	इस उप प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— “(3) कटिंग और क्लिफिंग चाईज/चाकू और रोल्स ।”
			(130) ग्रनलास्टिंग मशीन				
			(131) टैक साइड लास्टिंग मशीन				

1	2	3	4
9.	198	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 449 उपप्रविष्टि सं. (6)	इस उप प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— (6) सिल्वर मार्किंग पेन और और उसके रिफिल्स।
10.	198	परिशिष्ट-6, सूची-8, भाग-1, प्रविष्टि सं. 449 उप प्रविष्टि सं. (10)	इस उप प्रविष्टि के ब्योरे को निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— “(10) प्लास्टिक या पेपर मार्किंग पेटनस”
11.	198	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 449	वर्तमान उस प्रविष्टि सं. (15) के बाद निम्नलिखित उप प्रविष्टियों को जोड़ा दिया जाएगा :— “(16) चमड़े के जूतों के लिए शॉडिड हील नेल्स (17) पेटन बनाने के लिए सियेटिक शीटें (18) ऊनी और फर लेमिनेटिड को शामिल करके जूता उद्योग के लिए लाईनिंग सामग्री। (19) सियेटिक सामग्री के ब्रक्स टोज और काउन्टर्स और उसके काउन्टर्स (20) नमूने बनाने और उनके डिजाइन बनाने के लिए औजार और संयंत्रक
12.	198	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 434	इस प्रविष्टि का ब्योरा निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :— “(434) आईलैट्स सहित बाईफरकेटिड और ट्युबलर रिबेट्स”

3. आयात-निर्यात नोति में उपर्युक्त संशोधन लोकाहित के लिए विधे नए है।

राजीव सोहन मिश्र, मुख्य नियंत्रक, आयात और निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 13th November, 1986

PUBLIC NOTICE No. 130-ITC(PN)/85-88

Subject:—Import and Export Policy for April 1985—March 1988

File No. IPC/4/2(7)/171/81-82 :—Attention is invited to the Import & Export Policy for April 1985—March 1988, published under the Ministry of Commerce Public Notice No 1-ITC(PN)/85—88 dated the 12th April, 1985 as amended

The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No. of	Page No.	Reference	Amendment
1.	11	Chapter III Paragraph 40(1)	After Sl. No. (13), the following shall be added:— “(14) Modernisation of integrated steel plants.”
2.	52	Chapter X Paragraph 158— Import of fire arms as gift	This paragraph shall be deleted.
3.	101	Appendix 1, Part B, Entry No. 6 Sub-entry No. (i) (5)	The figure ‘150’ shall be amended as ‘800’.
4.	102	Appendix 1, Part B, Entry No. 6 Sub-entry No. (i) (7)	The figure ‘1200’ shall be amended as ‘1000’.
5.	104	Appendix 1, Part 8, Entry No. 6	After the existing Sub-entry No. (106), the following sub-entries shall be added:— “(107) Vacuum Drying Machine (108) Air Blast Dust Removing (109) Motorised Hides & Skins Stamping Machine. (110) Hydraulic/Automatic Plating Ironing Machine. (111) Electronic Skin Assessor. (112) Electronic Computer Chemical/Water Installation/Mixer. (113) Spreadometer. (114) Precision Balance (115) Pneumatic/Automatic Heel Crown Ironing/Beating Machine. (116) Clicking Board Levelling Machine. (117) Strobal Type Stitching Machine. (118) Knife Grinding Machine. (119) Boot Log Ironing Machine.

1	2	3	4	1	2	3	4
			(120) Vacuum Forming Machine for last sheet with vacuum pump.				(149) Piping machine for trimming and embellishment fixing machine."
			(121) Conveyor System.				
			(122) Pneumatic Fusing Machine for Ironing Fusible Interlining.	6.	135	Appendix 3, Part A, Entry No. 473	The description of this sub-entry shall be amended as under:—
			(123) Polyurethane/PVC Sole Injection Machine (single or multiple station).			Sub-entry No. (i)	(i) Unit Soles/Cut soles from leather."
			(124) Rubber Sole Direct Vulcanising Press (DVP construction).	7.	198	Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449	The description of this sub-entry shall be amended as under:—
			(125) PVC Direct Injection Soling Machine (DIP construction).			Sub-entry No. ()	"(2) Plastic/PVC/Nylon/Synthetic Shoe lasts with or without steel hinges."
			(126) Heal Seat and Side Lasting Machine.	8.	193	Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449	The description of this sub-entry shall be amended as under:—
			(127) Tack Heel Seat Lasting Machine.			Sub-entry No. (3)	"(3) Cutting and Clicking Dies/Knives and rolls."
			(128) Bottom Roughening & Scouring Machine.	9.	198	Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449	The description of this sub-entry shall be amended as under:—
			(129) Heat Setting plant.			Sub-entry No. (6)	"(6) Silver marking pens and refills thereof."
			(130) Unlasting Machine.				
			(131) Tack Side Lasting Machine.				
			(132) Insole Moulding Machine	10.	198	Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449	The description of this Sub-entry shall be amended as under:—
			(133) Heal Breast Roughening Machine.			Sub-entry No. (10)	"(10) Plastic or Paper Marking Patterns.
			(134) Heal Breast Cementing Machine.				
			(135) Heal Profiling Machine.	11.	198	Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 449	After the existing sub-entry No. (15), the following sub-entries shall be added:—
			(136) Button Stitch Sewing Machine.				"(16) Threaded Heel Nails for leather footwear.
			(137) Elastic Inserting Machine on variety of garments.				(17) Synthetic Sheets for pattern making.
			(138) Single Needle Flat Bed Drop Feed Lock stitch Machine.				(18) Lining material for shoe industry including woollen and fur laminated.
			(139) Rotary Ironing Machine.				(19) Box toes and Counters of synthetic materials and counters thereof.
			(140) Fusing Presses.				(20) Tools and components for pattern making and designing thereof."
			(141) Pattern Perforator.				
			(142) Heat Transfer Press.				
			(143) Pattern Making Machine.				
			(144) Quilting Machine.				
			(145) Label Stitching Machine.				
			(146) Button and Rivet fixing machine and dies thereof.	12.	198	Appendix 6, List 8, Part I, Entry No. 434	The description of this entry shall be amended as under:—
			(147) Snap fasteners fixing machine and/or dies thereof.				"(434) Bifurcated and tubular rivets including eyelets."
			(148) Folding machines for brief cases and other leather products.				

3. The above amendments in the Import & Export Policy have been made in the public interest.

R.L. MISRA, Chief Controller of Imports & Exports